



CITTA' DI TRANI

Provincia Barletta-Andria-Trani

TITOLO:

Interventi di sostituzione di nr. 44 righiere ornamentali ubicate sul tratto in salita del Lungomare C. Colombo in direzione del Monastero di S.M. di Colonna.

PROGETTO ESECUTIVO**OGGETTO:**

COMUPUTO METRICO ESTIMATIVO
1° STRALCIO

NR. TAV.

2

DATA: GIUGNO 2022

PROGETTAZIONE:

III° AREA LAVORI PUBBLICI
Ing. Luigi Puzziferri

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

III° AREA LAVORI PUBBLICI
geom. Nicola Valenziano





Comune di Trani
Provincia di Barletta-Andria-Trani

pag. 1

COMPUTO METRICO

OGGETTO: Interventi di sostituzione di nr. 44 righiere ornamentali ubicate sul tratto in salita del Lungomare C. Colombo in direzione del Monastero di S.M. di Colonna.
1° STRALCIO

COMMITTENTE: Comune di Trani

Data, **22-06-2022**

IL TECNICO
Ing. Luigi Puzifferri

Interventi puntuali carreggiate

ANALISI DEL PREZZO		TARIFFA 001		ARTICOLO 1	
DESCRIZIONE					
Realizzazione ringhiera ornamentale sita sul Lungomare C. Colombo lunga la salita verso il S.S. Monastero di Colonna, composta in lega acciaiata particolarmente idonea per la resistenza agli agenti marini e per il trattamento della zincatura a caldo, verniciatura a polvere con colore a scelta della direzione Lavori. Compresa la rimozione dei pannelli esistenti e il loro trasporto presso cantiere comunale, pulizia delle copertine in pietra e di qualsiasi altro onere e magistero comprese opere murarie per portare il lavoro finito ed a perfetta regola d'arte:					
1. Rimozione di ringhiera esistenti ubicate nei tratti 2 e 3 (cfr. planimetria allegata) mediante taglio a freddo e disincoraggio dal sottostante allettamento;					
2. rimozione, ove necessario della porzione di soglia in materiale calcareo mediante taglio a mano per la porzione strettamente necessaria al disancoraggio e al successivo ancoraggio;					
3. carico della ringhiera su autocarro e trasporto presso aziende di recupero autorizzate per l'avvio al riciclo					
4. realizzazione di nuova ringhiera mediante pannelli modulari aventi dimensioni e forme identiche alle ringhiere esistenti. L'appaltatore dovrà rilevare in scala 1:1 le ringhiere esistenti, produrre modello numerico e grafico da porre alla base della produzione da avviare solo dopo l'espressa approvazione da parte della D.LL. del prototipo base.					
Le ringhiere dovranno essere realizzate mediante taglio al laser da lamiera in acciaio dello spessore di cm. 2, mentre i montanti e i traversi dovranno essere realizzati a misura;					
5. Pulizia e preparazione per zincatura a caldo, verniciatura a caldo con polvere in poliestere;					
6. Posa in opera e ripristino delle soglie in materiale lapideo					
A) MATERIALE					
		unità di misura	quantità		importo
a1)	materiale ferro pieno (lastra piena da cm 2) + montanti	€/kg	0,60	kg	150,00
					TOTALE A)
					€ 90,00
B) MEZZI E ATTREZZATURE E LAVORAZIONI					
		unità di misura	quantità		importo
b1)	autocarro leggero per portata utile fino a 40 qli a freddo senza operatore	€/ora	14,33	h	1,00
b2)	Taglio laser per realizzazione geometria compresi sfridi	€/kg	1,55	kg	150,00
b3)	Zincatura a caldo	€/kg	1,55	kg	150,00
b4)	Primer di convertitore, verniciatura a caldo a polvere	€/kg	0,75	kg	147,36
					TOTALE B)
					€ 589,85
C) MANO D'OPERA					
		unità di misura	quantità		importo
c1)	operaio specializzato 3° livello	€/ora	28,05	h/cad	7
c2)	operaio comune 2° livello	€/ora	26,03	h/cad	7
					TOTALE C)
					€ 378,56
			D)	SOMMANO A) + B) + C)	
			E)	SPESE GENERALI 15%	
			F)	UTILE DI IMPRESA 10%	
					€ 1.058,41
					€ 158,76
					€ 121,72
					TOTALE €/cad
					1338,89
					D) + E) + F)
	INCIDENZA DELLA MANO D'OPERA	28,27%			
					IL PROGETTISTA