

PRESCRIZIONI RELATIVE ALLE STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO

Descrizione

CALCESTRUZZO PER MAGRONE C 8/10 SPESSORE 10 cm CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI .. C 28/35 CLASSE S4 XC1

NOTE E PRESCRIZIONI SUI MATERIALI:

SPECIFICHE PER IL CALCESTRUZZO

- PRIMA DELL'ESECUZIONE DEGLI SCAVI SI RACCOMANDA LA VERIFICA DELLE QUOTE E DELLE INTERFERENZE DA PARTE DELL'IMPRESA - IL CALCESTRUZZO DOVRA' ESSERE PRODOTTO UTILIZZANDO AGGREGATI DI DIAMETRO MASSIMO PARI A 32 mm. DOVRA' INOLTRE AVERE UNA CLASSE

- TUTTE LE VARIAZIONI APPORTATE DIRETTAMENTE IN CANTIERE VANNO VERIFICATE ED APPROVATE

IL CONTROLLO DELLA LUNGHEZZA DELLE BARRE DI ARMATURA E DELLE QUOTE

VERRA' EFFETTUATO DALLA DITTA APPALTATRICE IN ACCORDO CON LA D.L. - TUTTE LE PARTI A VISTA DEL CALCESTRUZZO

- E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA DI ACQUA AL CALCESTRUZZO IN CANTIERE PRIMA DI OGNI GETTO AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI AUTORIZZATO DALLA DIREZIONE LAVORI STRUTTURALE - IN FASE DI STAGIONATURA DEI GETTI IMPEDIRE IL

O RUSCELLAMENTO DI ACQUA - IN FASE DI STAGIONATURA DEI GETTI CON TEMPERATURE AMBIENTALI ELEVATE (PERIODI ESTIVI) O IN PRESENZA DI FORTE IRRAGGIAMENTO SOLARE Ó DI VENTO, PROCEDERE A BAGNATURA DELLE SUPERFICI DI GETTO PER COME SARA' INDICATO

- LA SUPERFICIE DEL BASAMENTO DOVRA' ESSERE PERFETTAMENTE LISCIA E NON DOVRA' PRESENTARE ASPERITA' LOCALIZZATE CON TOLLERANZA MASSIMA TOTALE AMMESSA DI +/- 1 cm E GRADIENTE DI

ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

- L'ACCIAIO FORNITO DOVRA' ESSERE DI TIPO - OGNI FORNITURA DOVRA' ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO, EMESSO

DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO IN STABILIMENTO SPECIFICATAMENTE RIFERITO ALLA PARTITA CONSEGNATA

PRESCRIZIONI PER LA PIEGATURA DELLE BARRE 6 Ø per Ø≤16 11 Ø per Ø≥16

Finanziato

dall'Unione europea

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

MALTE ESPANSIVA PER SIGILLATURA E ANCORAGGIO DELLE PIASTRE METALLICHE: CON RESISTENZA A GG ≥ 70 N/mm² (secondo EN 12190)

BULLONI NON PRECARICATI PER UNIONI A TAGLIO EN 15048-1

PRESCRIZIONI RELATIVE ALLE STRUTTURE METALLICHE

FORI PER UNIONI BULLONATE: - PARI AL DIAMETRO DEL BULLONE + 1 MM SE <=20 MM - PARI AL DIAMETRO DEL BULLONE + 2 MM SE >20 MM

LONGHERONI: EN 755-2:2013 AW 6063 T6

VITI EN ISO 898-1 CLASSE 8.8 DADI EN ISO 20898-2 CLASSE 8

PROFILI IN ACCIAIO S 275 J0

(CAT. A, EN 1993-1-8):

NOTE E PRESCRIZIONI SUI MATERIALI:

RONDELLE EN ISO 6507-1 DUREZZA 100 HV MIN

SPECIFICHE PER LE STRUTTURE METALLICHE

LE SALDATURE DOVRANNO AVVENIRE SECONDO PROCEDIMENTI E

CODIFICATI NELLA UNI EN ISO 4063:2011 E SECONDO LE PRESCRIZIONI DI CUI AL CAPITOLO §. 11.3.4.5 DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI 2018 (D.M. 14 GENNAIO 2008)

- SI PRESCRIVE L'ADOZIONE DI IDONEI PROVVEDIMENTI AI FINI DELLA DURABILITÀ DELL'ACCIAIO. IN PARTICOLARE: LA BULLONERIA DEV'ESSERE ZINCATA CON PROCEDIMENTO

ELETTROLITICO SECONDO EN ISO 4042 TUTTI I PROFILATI LAMINATI, LE PIASTRE DI COLLEGAMENTO E I TIRAFONDI DEVONO ESSERE PROTETTI CON ZINCATURA A CALDO LE PIASTRE DI BASE DEVONO ESSERE PROVVISTE DI ALMENO DUE FORI DI SFIATO, ESTERNI ALL'IMGOMBRO DELLE COLONNE, ALLO

CONSENTIRE LA FUORIUSCITA DELL'ARIA IN ECCESSO DURANTE LA SIGILLATURA CON MALTA

- I PROFILATI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI; IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIÙ PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE; - TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE DEVONO

SPESSORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESSORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA; -LO SPESSORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE

-NEI GIUNTI A CROCE O A T A COMPLETA PENETRAZIONE, LO

ESSERE DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE;

EESERE UGUALE AL MINIMO SPESSORE DELI ELEMENTI DA

