



**Città di Trani**  
*Medaglia d'Argento al Merito Civile*

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, lettere c-d-e- D.LEG.VO 33\2013**

La sottoscritto/a ANTONIO CASTROVILLU nato/a MINERVINO MURGE il 17/10/1973

nella qualità di: ~~segretario generale \ dirigente di ruolo \ dirigente a tempo determinato ex art. 110 c.1 \ dirigente extra dotazione organica ex art. 110 c.2 \ incaricato di posizione organizzativa con delega di funzioni dirigenziali presso il Comune di Trani~~

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 MARZO 2013 n. 33, come modificato con d.leg.vo 97/2016, ai sensi degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

**In riferimento al comma 1, lettera C)**

di avere percepito nell'anno 2021 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:

euro 32.188,90 a titolo di retribuzione fissa ed accessoria;

euro ..... a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;

euro ..... a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;

**In riferimento al comma 1, lettera D)**

- di avere assunto nell'anno 20..... cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

carica	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro

**In riferimento al comma 1, lettera E)**

- di avere ricoperto nell'anno 20..... altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

incarico	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro

**Annotazioni:**.....

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazioni corrispondono.

data, 22/02/2022

IL TITOLARE DELL'INCARICO  
Antonio Castoroli