

al "Regolamento per la trasparenza dello situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici"  
approvato con deliberazione C.C. n. 2 del 05/02/2015

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI  
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI**

La sottoscritta Francesca Zitoli nata a Trani (BT) il 17 novembre 1986 nella qualità di titolare dell'incarico politico di assessore comunale presso la seguente pubblica amministrazione Città di Trani giusta atto di nomina decreto sindacale n. 9 del 2.02.2022

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33, del su citato Regolamento ed ai sensi degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di avere percepito nell'anno 2021 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:

euro 17.186,27 a titolo di indennità di carica;

euro 0,00 a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;

euro 0,00 a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;

di avere assunto nell'anno 2021 le seguenti cariche presso gli enti pubblici e privati ed avere percepito i rispettivi compensi di seguito riportati:

<b>carica</b>	<b>soggetti pubblici/privati e sede sociale</b>	<b>compensi in euro</b>
Assessore comunale	Città di Trani	17.186,27 €
-	-	-
-	-	-
-	-	-

di avere ricoperto nell'anno 2021 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

<b>incarico</b>	<b>soggetti pubblici/privati e sede sociale</b>	<b>compensi in euro</b>
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Si allegano gli atti di nomina e/o di proclamazione alle cariche ed incarichi predetti-

**Annotazioni:**

.....  
.....

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

data, 4 febbraio 2023

IL TITOLARE DELL'INCARICO POLITICO

*Francesca Zitoli*

.....

**N.B.:** La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Ente in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Ente utilizzando la posta elettronica certificata.